

Vitronics Soltec

Electronic Assembly Equipment

TW EAE

CENTURION Reflow-Konvektions-Lötanlage

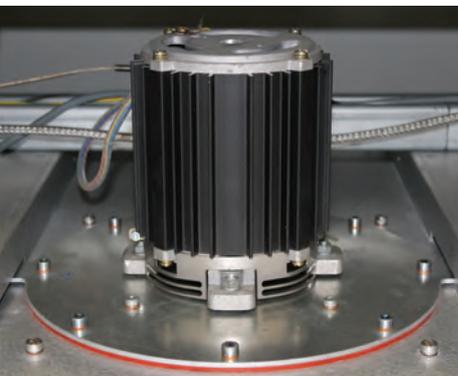


Residue Management

CATHOX
CATALYTIC THERMAL OXIDIZER

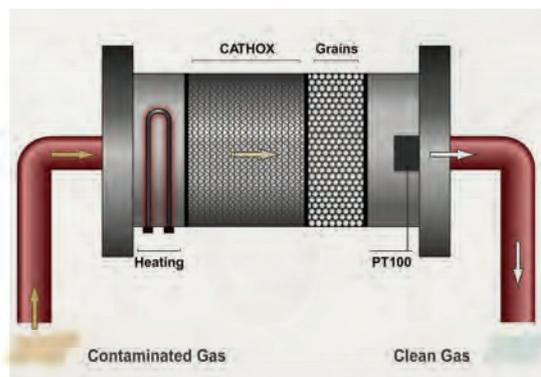
**100 Jahre Erfahrung
in der Löttechnik –
bewährt und zuverlässig !**

- Beste Wärmeübertragung am Markt bei niedrigsten Zonen-Einstellwerten, minimalem ΔT und reduziertem Energieverbrauch
- Minimaler Wartungsaufwand durch patentiertes CATHOX-Residue-Management und Schnellwechseinheiten
- Flexible Anlagenkonfigurationen wie unterschiedliche Prozesslängen und Doppelspur ermöglichen größtmögliche Anpassung an Ihre Durchsatzanforderungen
- Nachhaltiges Anlagenkonzept und konstant niedrige Verbrauchswerte
- Modulare Bauweise ermöglicht fortlaufende Anpassung an Ihre Bedürfnisse
- Traceability - Datenerfassung und Anbindung an Linienrechner möglich



Lüftereinheiten

- lebenslange Garantie
- bewährte und zuverlässige Komponenten



CATHOX-Residue-Management

- einmaliges, patentiertes Residue-Management
- beste und nachhaltigste Lösung am Markt
- minimaler Wartungsaufwand



Exakt geregelte Prozesskühlung

- Kühlung geregelt über mehrere Prozesszonen
- unterschiedliche Kühlvarianten verfügbar

CENTURION Reflow-Konvektions-Lötanlage

Die neue CENTURION Anlagengeneration von Vitronics Soltec verkörpert wie kein anderes System am Markt eine lange Tradition qualitativ hochwertiger Reflowtechnik verbunden mit weltweiter Reputation und höchster Zuverlässigkeit. Mit neuester Technologie, exakter Prozesskontrolle und bestmöglicher Temperaturübertragung im 24/7 Betrieb sind sie Benchmark in diesem Marktsegment.

Basismaschine

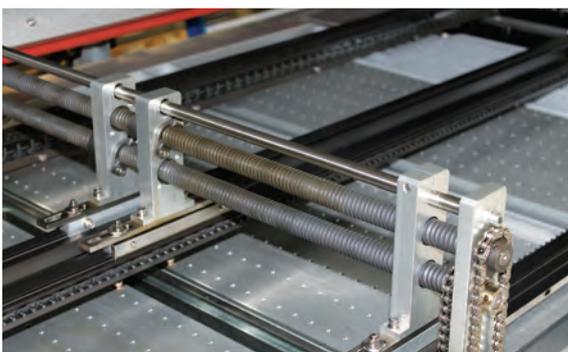
- Schneller Austausch von Heizungen und Motorlüfter-Kombinationen
- Automatische Kettenschmierung
- Durchlaufüberwachung Transportsystem
- Power management
- Lebenslange Garantie auf Zellenlüfter

Optionen

- CATHOX, patentiertes Residue-Management
- Aktive Zonentrennung zwischen Vorheiz- und Peakzone
- Prozesskühlung aktiv geregelt
- Optimale Stickstoffregulierung
- Doppelspur mit unabhängiger Geschwindigkeitsregelung
- AUTOset Software, Idealprofil in wenigen Minuten erstellen
- Aktive Schnellabkühlung für schnellen Profilwechsel

Modell	# Anzahl Heizzonen	# Anzahl Kühlzonen	Heizstrecke (cm)	Kühlstrecke (cm)	Gesamtlänge (cm)
720A*	7	2	248.5	71.0	415.0
820A*	8	2	284.0	71.0	415.0
930A*	9	3	319.5	106.5	486.0
1040A*	10	4	355.0	142.0	557.0
1240A*	12	4	426.0	142.0	628.0

* = Gesamtlänge Stickstoffanlage + 71.0 cm



Transportsysteme

- Dual Lane Spurbreiten bis zu 2 x 285 mm
 - Stiftkettentransport und/oder Gliederkettentransport
- Mittenunterstützungen einfach/doppelt in unterschiedlichen Varianten



Aktive Zonentrennung

- Temperaturdifferenz zwischen letzter Vorheizung und erster Peakzone im Bereich von 80°C bis 140°C möglich



Schleuse für Stickstoffbetrieb

ITW EAE is a division of Illinois Tool Works, Inc. It is a consolidation of all of its Electronic Assembly Equipment and Thermal Processing Technology. The group includes world-class products from MPM, Camalot, Electrovert (Speedline), Vitronics Soltec and Despatch.